

# SUPERFICIES DE TRABAJO



## SUPERFICIE DE CRISTAL

Cristal de seguridad de 4mm. endurecido, lacado en blanco en su cara posterior y lámina de acero galvanizado magnética. Cara anterior con revestimiento resistente a los arañazos.

Para utilizar con rotuladores de borrado en seco y para uso con imanes de neodimio o similares. (no apta para imanes de plastroferrita). Mantenimiento sencillo.



## SUPERFICIE ACERO LACADO BLANCO

Superficie de acero 0,35mm. lacado en blanco a 260º para utilizar con rotuladores de borrado en seco y con imanes.

Garantía: en uso normal 2 años.

Mantenimiento: no utilizar productos abrasivos como disolvente, acetona, quita grasas, etc. ni estropajos para su limpieza.



## SUPERFICIE ACERO VITRIFICADO BLANCO PARA ROTULADORES

Superficie de escritura de color blanco para rotuladores, de acero vitrificado de alta calidad de 0,5 mm. de espesor, vitrificado por ambas caras.

Superficie de escritura para usar con rotuladores de borrado en seco.

Permite la utilización de imanes y de aplicaciones magnéticas.

Se limpia fácilmente.

Acabados: El esmalte está compuesto de cuarzo, feldespato y otros minerales inorgánicos. El proceso de esmaltado se realiza en una fabricación ininterrumpida, la capa base de esmalte es aplicada sobre ambas caras, con una espesura de 100 micras, para ser fusionada junto con la chapa de acero en láminas en un primer horno y a una temperatura de unos 820º C. La capa superior de esmalte es aplicada sobre una sola cara y expuesta al fuego en un horno a una temperatura por encima de los 800º C, de manera que adquiera una perfecta fusión entre el acero y el esmalte.

Este acero vitrificado denominado "E<sup>3</sup> ceramicsteel", dispone del Certificado Expedido por el Lloyd's Register nº ANT93131 cumpliendo las Normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001 también dispone Certified INDOOR AIR QUALITY y Cradle to Cradle Certified Bronze Nº 3204.

Garantía de por vida la superficie de acero vitrificado. Esta garantía es incondicional bajo circunstancias de uso normales. El resto de componentes de la pizarra tienen una garantía de 2 años.



## SUPERFICIE ACERO VITRIFICADO PARA TIZA

Superficie escritura: en acero vitrificado E3 (ecológico) a 677º, color a elegir: Azul, Gris, Negro o Verde ultra mate de 0,5mm. de grosor.

Superficie de escritura para usar con tiza.

Permite la utilización de imanes y de aplicaciones magnéticas.

Se limpia fácilmente.

Acabados: El esmalte está compuesto de cuarzo, feldespato y otros minerales inorgánicos. El proceso de esmaltado se realiza en una fabricación ininterrumpida, la capa base de esmalte es aplicada sobre ambas caras, con una espesura de 100 micras, para ser fusionada junto con la chapa de acero en láminas en un primer horno y a una temperatura de unos 677º C. La capa superior de esmalte es aplicada sobre una sola cara y expuesta al fuego en un horno a una temperatura por encima de los 650º C, de manera que adquiera una perfecta fusión entre el acero y el esmalte.

Este acero vitrificado denominado "E<sup>3</sup> ceramicsteel", dispone del Certificado Expedido por el Lloyd's Register nº ANT93131 cumpliendo las Normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001 también dispone Certified INDOOR AIR QUALITY y Cradle to Cradle Certified Bronze Nº 3204.

Garantía de por vida la superficie de acero vitrificado. Esta garantía es incondicional bajo circunstancias de uso normales. El resto de componentes de la pizarra tienen una garantía de 2 años.



### SUPERFICIE LAMINADO

Estratificado de alta presión HPL con superficie decorativa con arreglo a las normas EN438 e ISO4586, de papeles impregnados de resinas termoendurecidas melamínicas y fenólicas de color blanco, negro o verde de un grosor de 0,9mm.

Superficie blanca de escritura para usar con rotuladores de borrado en seco o Negra o Verde para escritura con tiza o rotuladores de tiza líquida.

Se limpia fácilmente, no utilizar productos abrasivos.

Certificado ISO 14001 nº IT242505, ISO 9001 nº 5010014305 y Dispone Certificate Greenguard Low Chemical Emissions UL.COM/ GG nº I4620-410

Garantía en uso normal 2 años.



### SUPERFICIE DE CORCHO

Tablero: a base de granulado fino de corcho natural cuidadosamente seleccionado y cocido bajo presión con cola de poliuretano de 4, 5 o 6mm. de grosor.

Clasificación al fuego: Euroclase E.

Acústica de impacto: UNE EN ISO 717-2.

Dureza shore A: ASTM F-104, 50-55.

Conductividad térmica: Valor indicativo 0,045W (m.K).

Densidad: 200-220 kg/m<sup>3</sup>.

Comportamiento de compresión: ASTM F-104 >F5.

Recuperación: ASTM F-104 – 75%

Fuerza ténsil: ASTM F-104 de 4 – 8 Kgr/cm<sup>2</sup>.



### TEJIDOS IGNIFUGOS

Composición: 100% Poliéster F.R. Color: Amarillo, Azul oscuro, Burdeos, Gris, Naranja y Verde.

Peso: 402 g/ml ± 5% - 287 g/m<sup>2</sup> ± 5%

Resistencia a la abrasión: UNE-EN 14465:2004 + AI:2007 Anexo basado en UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC:2006

+ 40.000 Martindale ciclos Pilling: UNE-EN 14465:2004 + AI:2007, UNE-EN ISO 12945-2:2001-4/5.

Solidez a la luz: UNE-EN ISO 105-B02:2001 + AI:2002, Método 2 – 4/5, (escala I-8:8 mejor valor)

Solidez al frote:

- En seco: UNE-EN ISO 105-X 12-2003 – 4/5

- En húmedo: UNE-EN ISO 105-X12:2003 – 4/5

Resistencia al raspado: UNE-EN ISO 13937-3:2001

Absorción acústica: UNE-EN ISO 10534-2:2002. Valor máximo absorción acústica: >0,9.

Inflamabilidad:

UE: EN 1021-1:2006 (cigarro) – EN 1021-2:2006 (cerilla)

UK: BS 5852:2006 (cigarro y cerilla) – BS 5852:2006 Crib 5 – BS 7176:2007 Medium Hazard

F: NF P92-507:2004 Clasificación M.I – NF D 60-013:2006 ( AM 18)

ES: UNE 23727:1990 Clasificación M.I



### PERFILES Y CANTONERAS

Marco: aluminio anodizado plata mate en forma de "U" de 20x20x1,3mm. Aleación: 6063 T6. Norma aleación: UNE-38.337, Tolerancias: UNE-EN-755-9, con cuatro cantoneras redondeadas en plástico ABS, insertadas dentro del aluminio en las cuatro esquinas, estando su superficie exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

Las 4 cantoneras de nuevo diseño, permiten la colocación de los tornillos para sujetar la pizarra de las 4 esquinas. Las cantoneras se suministran cada una con un tapón, que permite después de atornillar la pizarra a la pared, ocultar la cabeza del tornillo.



Colgador de aluminio Aleación: 6063 T-6. Norma aleación: UNE-38.337, Tolerancias: UNE-EN-755-9. Se suministra con las pizarras a partir de 2.460mm. de longitud.



Repisa: para colocar rotuladores y borradores, en aluminio anodizado plata mate. Aleación: 6063 T-6. Norma aleación: UNE-38.337, Tolerancias: UNE-EN-755-9, de 70x70mm. de ancho x 1,5mm. de espesor a todo lo largo de la pizarra con cantoneras en plástico ABS. Para pizarras a partir de 3.500mm.



Para pizarras de menor tamaño se suministra repisa de 60mm. de ancho x 1,5mm. de espesor a todo el largo de la pizarra con cantoneras de plástico ABS.

# INSTRUCCIONES PARA LA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS PIZARRAS

## **Instrucciones para limpiar las pizarras acero lacado y laminado blanco**

1 - Para evitar la difusión de la tinta escrita, solo limpie cuando esté completamente seca. Esto es crucial con tableros lacados e impresos porque los solventes en la tinta causarán daño a la superficie de la pizarra.

2 - Solo limpie la tinta seca con un paño microfibra o un limpiador de papel adecuado para pizarras blancas.

3 - Limpie diariamente el tablero con limpiador para mantener una buena capacidad de borrado.

4 - NUNCA use otros productos de limpieza que no sean para pizarra. Limpiadores agresivos como Glassex, Amoniaco, disolvente, quita grasas K-7, etc. causarán daños permanentes a la superficie de la pizarra.

5 - Cuando se usa un rotulador incorrecto (rotulador para papel, rotulador permanente) por accidente: limpie inmediatamente el tablero con spray de limpieza y un paño de microfibra. Si eso no ayuda, escriba el texto escrito con un marcador de pizarra hasta que se disuelva. Limpie la placa con spray de limpieza después.

Nota: Algunos marcadores, incluso los de marcas reconocidas, son muy difíciles de borrar.

## **Instrucciones de limpieza general para las pizarras de acero vitrificado de Tiza**

Superficies para pizarras combina un excelente borrado con resistencia al desgaste, durabilidad y garantía de por vida del producto. Las superficies de las pizarras con acabado mate suave no generan el molesto efecto de "escritura fantasma" y producen menos polvo de tiza y contribuyen a un ambiente más limpio y saludable. El uso adecuado y el mantenimiento mantendrán su pizarra como nueva.

Primer uso de las pizarras acero vitrificado para tiza:

1 - Si tiene película protectora, retírela.

2 - Limpie la superficie con agua limpia y tibia. (Use un limpiador con 5% de Extran MA 02 o fosfato en agua y friegue bien con una esponja de cocina cuando sea necesario).

3 - Enjuague bien con agua limpia y frote/limpie la superficie con un buen limpiacristales. Deje que la superficie se seque completamente antes de usar.

Recomendamos utilizar tizas de color Blanco sin contenido en cera.

## **Instrucciones de limpieza general para pizarras acero vitrificado Blanco brillo y Blanco semi mate**

1 - Si la pizarra viniera con una película protectora de plástico, quítela.

2 - Frote la pizarra con un paño limpio humedecido u otro limpiador de pizarra de buena calidad.

Nota: el uso de un limpiador inadecuado puede derivar de un mal borrado en seco debido a la acumulación de residuos del limpiador sobre la superficie.

3 - Enjuague con agua limpia y tibia para quitar cualquier tipo de residuo del limpiador.

4 - Seque la pizarra con un paño limpio.

Las pizarras con poco uso deberían de limpiarse dos o tres veces por semana. Las pizarras de mayor uso pueden limpiarse diariamente.

5 - Para evitar la difusión de la tinta escrita, solo limpie cuando esté completamente seca.

6 - Para una mayor eficiencia en el borrado recomendamos que utilicen un borrador de microfibra o un paño microfibra.

## **Como quitar la tinta de rotuladores permanentes**

Para quitar la tinta de un rotulador permanente de forma rápida y fácil, escriba encima de lo escrito con un rotulador de borrado en seco. Después, simplemente cuando esté seco, borre. En la mayoría de los casos, esto quitará la tinta del rotulador permanente.

Pero si necesitara una limpieza más profunda:

1 - Humedezca un paño seco y limpio con alcohol.

2 - Frote la pizarra circularmente para aflojar los residuos.

3 - Enjuague con agua limpia y seque con un paño limpio.

4 - Repita estos pasos, de ser necesario, para quitar todos los residuos.

No utilice productos de limpieza agresivos como quita grasas, disolventes, etc. que puedan dañar la superficie de la pizarra.

## **Instrucciones de mantenimiento para su pizarra de proyección (acero vitrificado mate)**

Las pizarras de proyección con superficies acero vitrificado mate producen proyecciones de alta calidad casi sin reflejo, debido a la estructura más gruesa en comparación con el esmalte utilizado para las pizarras blancas. Sin embargo, el cuidado de esta estructura difiere del de las pizarras blancas estándar.

1 - Para evitar la difusión de la tinta escrita, solo limpie cuando esté completamente seca.

2 - Limpie las marcas de rotuladores con un paño de microfibra húmedo (use agua).

3 - Las marcas de rotuladores que son más difíciles de limpiar se pueden eliminar con el aerosol de limpieza especializado extra fuerte, que está especialmente diseñado para pizarras de proyección. Un buen mantenimiento incluye limpiar el tablero una vez al día.

4 - Atención: no utilice productos de limpieza agresivos que no estén diseñados específicamente para superficies de proyección. Los limpiadores tales como Glassex, amoniaco, disolvente, quita grasas K7, etc. causarán daños irreparables en la superficie de la pizarra.

5 - Use rotuladores de color negro para pizarra SOLAMENTE. Los rotuladores de colores deben evitarse ya que no se pueden borrar por completo, debido a los pigmentos y aceites utilizados para conseguir el color.

6 - Algunos rotuladores, incluso los de marcas reconocidas, son difíciles de borrar. El Kit de limpieza para pizarras de proyección contiene materiales que están especialmente diseñados para pizarras de proyección y han sido sometidos a pruebas exhaustivas.